

# REFRIGERANTE 50% ORGÁNICO CONCENTRADO

## TECNOLOGÍA OAT (ORGANIC ACID TECHNOLOGY)

### 01 DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Fluido Refrigerante Orgánico es una formulación avanzada con tecnología OAT (Organic Acid Technology) a base de etilenglicol, que protege contra la corrosión en todo tipo de metales, especialmente aluminio. Previene el congelamiento y sobrecalentamiento del motor gracias a su alto punto de ebullición. Libre de fosfatos, aminas, nitratos y silicatos incluye aditivos anticavitación, antiespumantes, y una reserva neutralizante. Prolonga la vida útil del motor y cumple con las normas ASTM D-3306 y D-4985. Especializado para todo tipo de motores, incluyendo GNV/GLP.

### 02 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ENSAYO                     | MÉTODO     | UNIDAD                              | V. PROMEDIOS |
|----------------------------|------------|-------------------------------------|--------------|
| CONTENIDO DE ETILENGLICOL: | GC MS      | % v/v                               | 50           |
| PUNTO DE CONGELAMIENTO:    | ASTM D1177 | °C                                  | -37          |
| PUNTO DE EBULLICIÓN:       | ASTM D1120 | °C                                  | 129          |
| DENSIDAD RELATIVA:         | ASTM D1298 | g/cm <sup>3</sup>                   | 1.07         |
| pH (SOLUCIÓN AL 50%):      | ASTM D1287 | Unid. pH                            | 8.00         |
| FOSFATOS:                  | C. LÓNICA  | PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> -mg/L | N.D.         |
| AMINAS:                    | C. LÓNICA  | mg/L                                | N.D.         |



- Nivel de inflamabilidad: Debajo de 37°C.
- Nivel de riesgo: Poco peligroso.
- Reactividad: Estable.
- Riesgo específico:

**Nota:** En los lotes fabricados se pueden dar ligeras variaciones en los valores promedio, que no afectan la calidad ni el rendimiento del producto.  
\*Utilizando un tapón de presión de radiador a más de 100 kPa en buenas condiciones.

### 03 PROPIEDADES DEL PRODUCTO

|                             |                                                                                                                      |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| PROPIEDADES<br>DE PRODUCTO: | Posee excelente capacidad anticongelante a muy bajas temperaturas y refrigerante a muy altas temperaturas.           |
|                             | Excelente protección al aluminio que se encuentra en las bombas de agua, culatas de motores y en ciertos radiadores. |
|                             | Evita la formación de espuma y la degradación del radiador.                                                          |



## PROPIEDADES DE PRODUCTO:

Protege contra la corrosión de los metales que se encuentran en el sistema de enfriamiento como son Fierro, Aluminio y otros metales como el cobre, bronce, latón, acero y fierro fundido.

No ataca a las mangueras de jebe ni a los elementos de plástico.

Libres de Fosfatos, Nitratos, aminas y silicatos.

## 04 MODO DE USO

- Inicie el mantenimiento cuando el motor está frío.
- Quite la tapa de presión de radiador o del tanque de reserva.
- Rellene el radiador o llene el tanque de reserva.
- Vierta directamente - **NO AGREGUE AGUA.**
- Coloque la tapa de presión del radiador o del tanque de reserva.

## 05 USOS Y APLICACIONES

Recomendado para refrigerar todo tipo de motores de combustión interna, siendo compatible con todas las marcas y modelos de vehículos, desde autos y camionetas de servicio ligero hasta camiones y vehículos de transporte pesado, así como maquinaria pesada como tractores y generadores estacionarios de energía. Ideal para sistemas de enfriamiento en vehículos automotrices e industriales, y plantas industriales que requieran anticongelante.

## 06 ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Cumple las especificaciones:

- ASTM D6210
- ASTM D3306
- ASTM D4985
- ASTM D4340
- SAE J1941

## 07 RECOMENDACIONES DEL PRODUCTO

- Almacene en un lugar fresco y ventilado.
- Usar todo el contenido una vez abierto.
- Verificar el nivel del fluido regularmente.
- Verificar constantemente si hay fugas en el sistema de enfriamiento.
- Controle el funcionamiento del termostato.
- En caso de que el nivel de refrigerante este bajo, agregar el mismo producto.



## 08 SALUD Y SEGURIDAD

Nunca mezcle un producto químico con otro, mantengan las buenas prácticas de higiene personal e industrial. En caso de contacto con los ojos enjuagar inmediatamente con abundante agua. **MANTENER LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.** Lea la hoja de seguridad del producto.

## 09 PRESENTACIONES DEL PRODUCTO

1 Lt.



### MEDIDAS

|       |       |
|-------|-------|
| ALTO  | 22 cm |
| LARGO | 12 cm |
| ANCHO | 5 cm  |
| PESO  | 1.1kg |

1 Gl.



### MEDIDAS

|       |        |
|-------|--------|
| ALTO  | 30 cm  |
| LARGO | 20 cm  |
| ANCHO | 9 cm   |
| PESO  | 4.15kg |

5 Gl.



55 Gl.



**ADVERTENCIA:** La información y recomendaciones anteriormente descritas, se fundamentan en pruebas de laboratorio y experiencias adquiridas por 3B SOLUCIONES INDUSTRIALES S.A.C. en pruebas de campo. Sin embargo, debido a que las condiciones de manipulación del producto por parte del usuario están fuera de nuestro control, las recomendaciones o sugerencias efectuadas no constituyen una garantía explícita o implícita. Para información adicional sobre la manipulación, riesgos, transporte y evacuación de este producto, diríjase a la hoja de seguridad.