

## PROTECTOR HYDRAULIC OIL (ISO 32, 46, 68)

Aceite lubricante con aditivos antidesgaste para sistemas hidráulicos; bombas y motores hidráulicos, compresores, prensas, inyectoras, montacargas, equipos de construcción, winches y sistemas circulatorios en general, cuando se requiere un producto con protección antidesgaste. Cumple las especificaciones Cincinnati Milacron P-70; Denison HF-0, HF-2; Eaton Vickers I-286-S, M2950-S, 35VQ25; DIN 51524/2; AFNOR NF-E 48-603 HM; Bosch Rexroth 90220; Danieli.

### Beneficios

Mayor vida útil de los equipos, minimiza el desgaste protegiendo las superficies móviles. Estabilidad a la oxidación, evitando la formación de barnices, lacas y lodos. Protección contra herrumbre y corrosión. Buena separación del agua, garantizando la operación adecuada del equipo.

| PROTECTOR HYDRAULIC OIL |      |      |      |       |      |
|-------------------------|------|------|------|-------|------|
| ISO Grade               | 32   | 46   | 68   | 100   | 150  |
| SAE* Grade Approx.      | 10   | 20   | 20   | 30    | 40   |
| API Gravity             | 30.4 | 31.8 | 31.1 | 29.7  | 28.7 |
| Flash Point, C          | 200  | 225  | 230  | 220   | 230  |
| Viscosity, cSt @100 C°  | 5.5  | 6.8  | 8.7  | 11.14 | 14.6 |
| Viscosity, cSt @40 C°   | 31.8 | 46   | 68   | 98.6  | 150  |
| Viscosity Index         | 100  | 102  | 100  | 96    | 100  |
| Pour Point, C           | -30  | -30  | -30  | -18   | -12  |