



Denominación anterior : Shell Morlina

Shell Morlina S2 B 150

- Protección Fiable
- Aplicación Industrial
- Buena Separación del Agua

Aceite para rodamientos industriales y sistemas de circulación

Shell Morlina S2 B son aceites de alto rendimiento formulados para ofrecer una protección excepcional contra la oxidación y una gran capacidad de separación del agua para la mayoría de aplicaciones de rodamientos industriales y sistemas de circulación, así como en otras aplicaciones industriales que no requieren aceites con propiedades de extrema presión (EP). Estos aceites satisfacen los requerimientos de las normas de Morgan Construction Company y Danieli para los aceites de rodamientos comunes.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Características y Ventajas

- **Aceite de vida prolongada - Ahorro en costes de mantenimiento**

Los aceites Shell Morlina S2 B están formulados con un conjunto de aditivos inhibidores de la corrosión y la oxidación de eficacia contrastada, que proporcionan protección y un rendimiento consistente a lo largo de todo el intervalo de mantenimiento.

- **Protección fiable contra el desgaste y la corrosión**

Los aceites Shell Morlina S2 B ayudan a prolongar la vida de los rodamientos y sistemas de circulación, gracias a sus características:

- Excelente separación del agua que garantiza que la película de lubricación se mantiene intacta entre los componentes sometidos a carga.
- Buena liberación del aire para minimizar la cavitación y el daño ocasionado a la circulación de las bombas.
- Evita la formación de emulsión y protege contra la corrosión y la oxidación, incluso en presencia de agua.

- **Mantiene la eficiencia del sistema**

Los aceites Shell Morlina S2 B han sido formulados con aceites base refinados de alta calidad que ofrecen una rápida y eficaz separación del agua y una buena eliminación del aire para garantizar una lubricación eficiente en las máquinas y sistemas.

Compatibilidad y miscibilidad

- **Compatibilidad con pinturas**

Los aceites Shell Morlina S2 B son compatibles con los materiales de sellado y pinturas que están normalmente especificadas para su uso con aceites minerales.

Aplicaciones principales



- Sistemas de circulación en máquinas
- **Rodamientos lubricados con aceite**
Idóneo para la mayoría de casquillos de fricción y rodamientos de rodillos en aplicaciones industriales generales.
- **Rodamientos de cuellos de cilindros**
- **Sistemas cerrados de engranajes industriales**
Engranajes cerrados sometidos a cargas bajas o moderadas, donde no se requiere resistencia a EP.
- Lubricación de cilindros para compresores de gas alternativos.

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- Danieli Standard 6.124249.F
- DIN 51517-1 C
- DIN 51517-2 CL
- Especificación del nuevo aceite Morgan MORGOL® Lubricant (Rev. 1.1) (MORGOL es una marca registrada de Morgan Construction Company)
Para obtener información completa sobre aprobaciones y recomendaciones de equipos, por favor consulte con el Soporte Técnico de Shell.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Morlina S2 B 150
Grado de viscosidad ISO			ISO 3448	150
Viscosidad cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	150
Viscosidad cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	15
Densidad	@15°C	kg/m ³	ISO 12185	887
Índice de viscosidad			ISO 2909	95
Punto de inflamación (COC)		°C	ISO 2592	262
Punto de congelación		°C	ISO 3016	-15
Ensayo Antiherrumbre, Agua Destilada			ASTM D 665A	Pasa
Prueba de emulsión		Mins	ASTM D 1401	10
Resistencia a la oxidación: TOST		Hrs	ASTM D 943	1300+
Resistencia a la oxidación: RBOT		Mins	ASTM 2272	400+
Propiedades antiespumantes, Seq II		ml foam at 0/10 mins	ASTM D 892	10/0

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados. *@54°C

Seguridad, higiene y medio ambiente

- Puede encontrar más información relativa a seguridad e higiene del producto en su correspondiente Ficha de Seguridad e Higiene, disponible en <http://www.epc.shell.com/>
- Proteja el medioambiente
Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo vierta en desagües, suelos o agua.

Información adicional

- **Asistencia técnica**
Póngase en contacto con su representante técnico de Shell, que podrá aconsejarle en la selección de productos y sobre las aplicaciones no incluidas en este boletín, y asesorarle para extender la vida útil del lubricante y minimizar sus gastos de mantenimiento.
El servicio Shell LubeAnalyst permite al operador del equipo monitorizar el estado del aceite y del equipo y tomar medidas correctivas cuando sea necesario. Esto ayuda a evitar averías y costosos periodos de inactividad, incrementando al mismo tiempo la vida útil de los equipos.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B



Viscosity - Temperature Diagram for Shell Morlina S2 B

