



Anteriormente Conocido como: **Shell Thermia B**

Shell Heat Transfer Oil S2

- Desempeño Confiable

Fluido de transferencia de calor de alto rendimiento

Shell Heat Transfer Oil S2 se basa en aceites minerales cuidadosamente seleccionados, altamente refinados elegidos por su capacidad para proporcionar un rendimiento superior en sistemas de transferencia de fluidos térmicos indirectos cerrados

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempeño, Características y Ventajas

Intervalos Extendidos de Mantenimiento

Shell Heat Transfer Oil S2 está basado en aceites minerales altamente refinados cuidadosamente seleccionados y resistentes a la ruptura térmica, a la oxidación y espesamiento. Esto proporciona una larga vida del aceite, proporcionado calentamiento de fluidos eficiente y se asegura una buena circulación a través de la bomba, mientras que las temperaturas de la película en la superficie de la caldera no excedan los límites.

Eficiencia del Sistema

Baja viscosidad permite una excelente fluidez y la transferencia de calor en un amplio rango de temperaturas. Shell Heat Transfer Oil S2 también tiene una baja presión de vapor por lo que resiste el cracking térmico. Esto minimiza la formación de productos de descomposición volátiles, los cuales requerirían de recuperación a través de la cámara de expansión y colector de condensado.

Protección contra el Desgaste

Shell Heat Transfer Oil S2 no es corrosivo y tiene una alta solvencia - esto reduce la formación de depósitos mediante la formación de productos de oxidación en la solución y mantener las superficies internas de los intercambiadores de calor limpios.

Aplicaciones principales



Sistemas de transferencia de calor cerrados para aplicaciones industriales, como la industria de procesos, plantas químicas, los productores textiles, etc y en artículos para el hogar, tales como radiadores de aceite.

- Shell Heat Transfer Oil S2 se puede utilizar en equipos de transferencia de calor de alta temperatura con los límites de aplicación siguientes:

- Max. temperatura de película : 330°C

- Max. temperatura de la carga: 300°C

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- Clasificado como familia Q ISO 6743-12

- Cumple los requerimientos DIN 51522

Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de equipo, por favor consulte a su representante técnico de Shell, al Helpdesk o el sitio web de Homologaciones de los Fabricantes.

Características físicas típicas

Propiedades			Method	Shell Heat Transfer Oil S2
Densidad	@20°C	kg/m ³	ISO 12185	857
Punto de Inflamación (PMCC)		°C	ISO 2719	208
Punto de Inflamación (COC)		°C	ISO 2592	220
Punto de Congelación		°C	ISO 3016	-12
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ISO 3104	29
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ISO 3104	5.1

Properties			Method	Shell Heat Transfer Oil S2
Viscosidad Cinemática	@200°C	mm ² /s	ISO 3104	1.4
Punto de Ebullición		°C	Especificación D2887	350
temperatura de Autoignition		°C	DIN 51794	332
Valor Neutralización		mg KOH/g	Especificación D974	<0.05
Cenizas (Oxid)		% m/m	ISO 6245	<0.01
Residuo de Carbón (Conradson)		% m/m	ISO 10370	<0.01
Corrosión al Cobre (3 hrs/100°C)			ISO 2160	Class 1
Coefficiente de expansión térmica	1/°C			0.0008

Estas características son típicas de la producción actual, la producción del producto se ajustará a las especificaciones de Shell, pueden ocurrir variaciones en estas características.

Seguridad, higiene y medio ambiente

Salud y Seguridad

Shell Heat Transfer Oil S2 es poco probable que represente un peligro de salud o seguridad importante cuando se usa adecuadamente en la aplicación recomendada y las buenas normas de higiene personal se mantienen.

Evite el contacto con la piel. Use guantes con el aceite usado. Tras contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.

La información de Salud y Seguridad está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad del producto, en <http://www.epc.shell.com/>

Proteger el medioambiente

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No verter en los desagües, la tierra o el agua.

Información adicional

Consejo

La vida útil del Shell Heat Transfer Oil S2 depende del diseño y el uso del sistema. Si el sistema está bien diseñado y no esta sometido a cargas de trabajo anormales, la vida útil puede ser de varios años.

Es importante monitorear la condición del aceite regularmente ya que las tasas de cambio en las características físicas son más significativas que los valores reales. Las propiedades que se deben vigilar son la viscosidad, la acidez, el punto de inflamación (abierto y cerrado) y los insolubles.

Consulte a su representante Shell sobre otras aplicaciones no mencionadas en este documento.