

Shell Corena S4 R



- Durabilidad extra
- Eficiencia final del sistema
- Aplicaciones exigentes



DISEÑO PARA SUPERAR CUALQUIER RETO

Cada componente de sus máquinas y procesos responde a un cuidadoso diseño de ingeniería, y usted desea por tanto un lubricante que haya sido diseñado para garantizar que los equipos sean protegidos correctamente y funcionen con eficiencia.

La gama de aceites para compresores de aire Shell Corena ha sido desarrollada para permitir a los responsables de equipos elegir un producto que optimice el valor de sus operaciones mediante

- **protección contra el desgaste**
- **durabilidad del aceite**
- **eficiencia final del sistema.**



Cuadro de prestaciones

	Protección	Vida del aceite	Eficiencia final del sistema
Shell Corena S4 R SINTÉTICO <ul style="list-style-type: none"> ■ Durabilidad extra ■ Eficiencia final del sistema ■ Aplicaciones exigentes 	✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓
Shell Corena S3 R <ul style="list-style-type: none"> ■ Durabilidad ■ Eficiencia final del sistema 	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓

El nivel de prestaciones es solo una valoración relativa.

UN ACEITE SINTÉTICO AVANZADO PARA COMPRESORES DE AIRE ROTATORIOS

Shell Corena S4 R es el aceite Shell más moderno para compresores de aire rotatorios con tornillo y palas oscilantes. Emplea una formulación sintética, avanzada, de tecnología sin cenizas, que asegura la durabilidad de los equipos y del propio aceite. Es un producto en el que puede confiar para que sus compresores de aire rotatorios operen eficientemente durante más tiempo y puedan cumplir sus funciones para una mayor productividad final. Goza de un amplio reconocimiento entre los principales fabricantes de equipos.

DISEÑO PARA PROTEGER

Proteger los compresores puede ayudar a prolongar su vida útil y maximizar así el beneficio de la inversión. Shell Corena S4 R ofrece

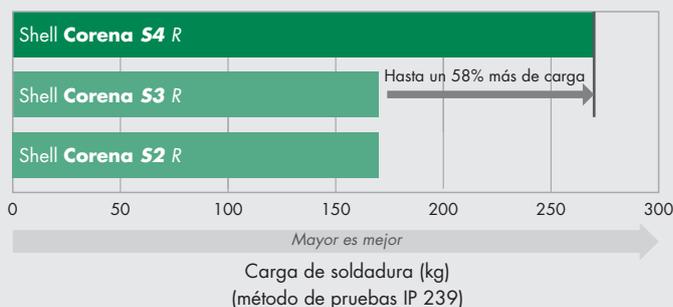
- **una excelente protección en un amplio rango de temperaturas**, puesto que es
- **un valor 58% superior en la prueba de carga de soldadura sobre cuatro bolas** respecto a Shell Corena S3 R, puesto que supera los 270 kg.



un 25% más fluido a bajas temperaturas respecto a un aceite convencional, lo que facilita su circulación hacia los lugares que requieren protección



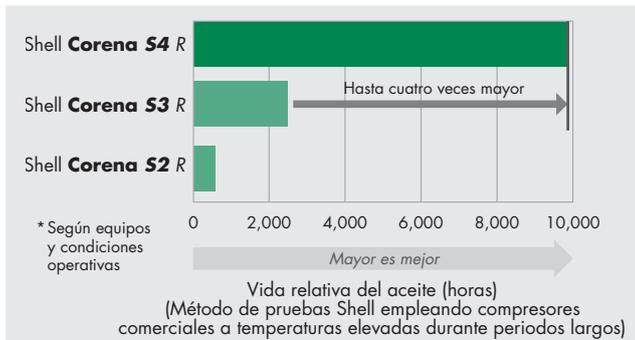
un 13% más espeso a altas temperaturas respecto a un aceite convencional, para asegurar la protección en condiciones de calor prolongado



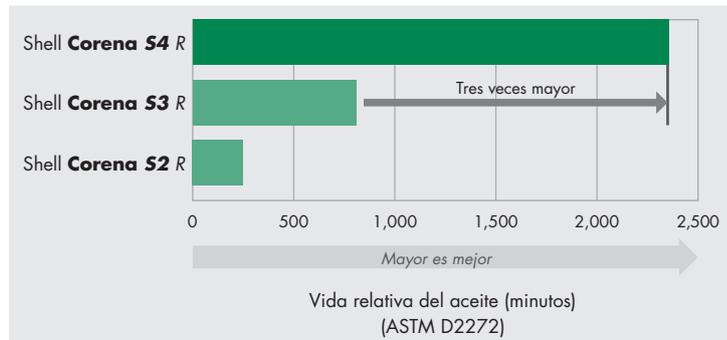
DISEÑO PARA UNA VIDA PROLONGADA DEL ACEITE

Reducir la degradación de los fluidos puede ayudar a prolongar la vida del aceite. Shell Corena S4 R está diseñado para permitirle operar los compresores durante más tiempo sin interrupciones, logrando así reducir el mantenimiento y mejorar la productividad. Shell Corena S4 R ofrece

- **hasta 12.000 horas de vida de servicio del aceite***, es decir, más de cuatro veces superior al de Shell Corena S3 R, como se demostró en la prueba Shell Hydrovane a 120 °C. Esta prueba es de dos a tres veces más exigente que el funcionamiento normal a 100 °C



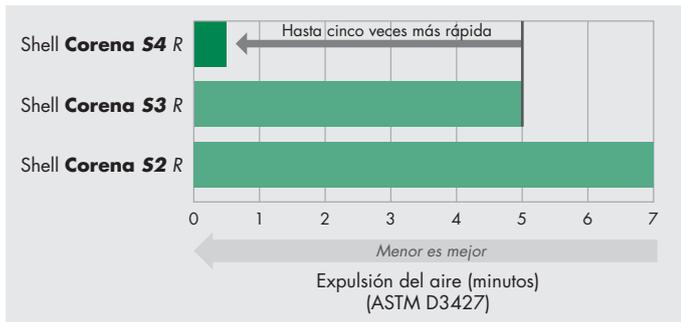
- **hasta tres veces la vida del aceite** respecto a un buen aceite para compresor de aire como Shell Corena S3 R, como mostraron las pruebas de oxidación normalizadas.



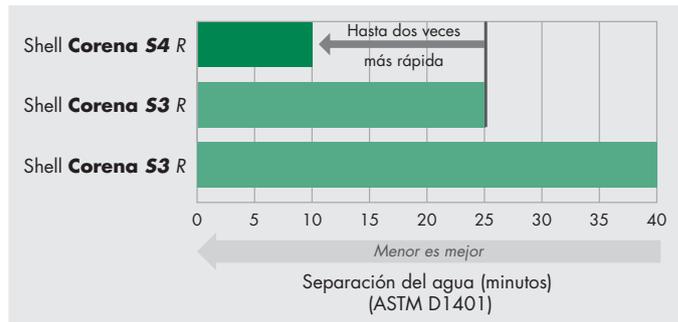
DISEÑO PARA LA EFICIENCIA FINAL DEL SISTEMA

Los depósitos, la formación de espumas y las burbujas de aire en el aceite pueden mermar la eficiencia de los compresores de aire rotatorios. Shell Corena S4 P ayuda a mantener constante el suministro de aire que requieren las máquinas, ya que ofrece

- **una velocidad de expulsión del aire más de cinco veces superior** respecto a Shell Corena S3 R, lo que ayuda a mejorar la lubricación y prevenir los daños por cavitación



- **una velocidad de separación del agua hasta dos veces superior** respecto a Shell Corena S3 R, lo que ayuda a proporcionar una lubricación y protección eficientes.



ESPECIFICACIONES Y HOMOLOGACIONES

Shell Corena S4 R está indicado para compresores de una larga lista de fabricantes, y está disponible en los grados de viscosidad ISO 32, 46 y 68.

Especificaciones	Requisitos cumplidos
ABB para uso en turboinyectores VTR con un periodo máximo de servicio de 5.000 horas (HZTL 90617, lista 3a)	ISO 6743-3A-DAJ

APLICACIONES



Compresores de aire recíprocos: adecuado para la mayoría de compresores con tornillo y palas oscilantes, incluyendo sistemas por inyección y por inundación de aceite. Excelentes prestaciones a temperaturas de aire expulsado superiores a 100 °C y presiones superiores a 25 bares



Aplicaciones a alta temperatura: para su uso a temperaturas ambiente excepcionalmente elevadas y cuando el aceite no pueda ser adecuadamente refrigerado hasta niveles normales



Estabilidad excepcional: para tiempos de servicio de hasta 12.000 horas o típicamente unos tres años de funcionamiento en fábrica

Para más información, le rogamos contacte

shell.com/lubricants

VALOR AÑADIDO EN CONDICIONES REALES

Los usuarios de Shell Corena S4 R, provenientes de sectores diversos, están disfrutando ya las ventajas de cambiar de aceite lubricante. Nuestros clientes están aumentando su productividad y recortando los costes de mantenimiento gracias a

- incrementar sus intervalos de cambio en un 100%, como valor típico, respecto a los aceites convencionales
- prolongar la durabilidad de sus equipos: una compañía cementera ha multiplicado por tres la vida útil total de sus compresores
- reducir las altas temperaturas de funcionamiento, que son debidas al espesamiento del aceite original y los problemas consiguientes en las válvulas de aceite.

CATÁLOGO COMPLETO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Cualesquiera que sean sus necesidades o aplicaciones, podemos suministrarle una amplia gama de aceites y grasas lubricantes que incluye productos sintéticos de altas prestaciones y servicios adicionales.